

Pruszków, dnia 17 września 2012 r.

WŚ.6220.23.2012.AO

DECYZJA Nr 499/2012

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks Postępowania Administracyjnego (t.j. z 2000 r. Dz. U. Nr 98 poz.1071, z późn. zm.),

Zmienia się za zgodą Strony decyzję Starosty Pruszkowskiego z dnia 27 grudnia 2010 r., Nr 441/2010, znak: WŚ.7647/128/10, zmienioną decyzją Starosty Pruszkowskiego z dnia 21.06.2011 r., Nr 221/2011, znak: WŚ.6220.11.2011.AO oraz decyzją z dnia 20 grudnia 2011 r., Nr 493/2011, znak: WŚ.6220.20.2011.AO w sprawie pozwolenia na wytwarzanie odpadów i zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie odzysku i zbierania odpadów dla Przedsiębiorstwa Usługowego „HETMAN” Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie przy Al. Krakowskiej 110/114,

w następujący sposób:

1). W dziale I pkt 1 dodaje się ppkt 1e, ppkt 1f i ppkt 1g o następującej treści:

1e. powstające w wyniku odzysku odpadów innych niż niebezpieczne w systemie Bio-Com metodą R3:

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Ilość (Mg/rok)
1.	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych (odpad przekazany dalej do procesu suszenia)	19 05 01	3000
2.	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	19 05 03	3000
3.	Folia polietylenowa	ex 15 01 02	150

Odpady inne niż niebezpieczne wytwarzane w wyniku kompostowania odpadów po mechanicznej obróbce:

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Ilość (Mg/rok)
1.	Odpady palne (paliwo alternatywne)	19 12 10	3000

1f. powstające w wyniku odzysku odpadów innych niż niebezpieczne w systemie Bio-Com metodą R15 (proces stabilizacji odpadów po mechanicznej obróbce):

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Ilość (Mg/rok)
1.	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	19 05 03	13000
2.	Inne niewymienione odpady	19 05 99	7000
3.	Odpady palne (paliwo alternatywne)	19 12 10	7000
4.	Folia polietylenowa	ex 15 01 02	150

1g. powstające w wyniku odzysku odpadów innych niż niebezpieczne w systemie Bio-Com metodą R15 (proces osuszania):

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Ilość (Mg/rok)
1.	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych (odpad przekazany dalej do mechanicznej obróbki)	19 05 01	21000
2.	Folia polietylenowa	ex 15 01 02	150

Odpady inne niż niebezpieczne wytwarzane e wyniku osuszania odpadów po mechanicznej obróbce:

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Ilość (Mg/rok)
1.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	19950
2.	Odpady palne (paliwo alternatywne)	19 12 10	19950
3.	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	19 05 01	1050

2). W dziale I pkt. 2 pod tabelą przedstawiającą sposób i miejsce magazynowania pozostałych odpadów dodaje się następujące zapisy:

Magazynowanie odpadów przewidzianych do kompostowania odbywać się będzie przez okres uniemożliwiający rozpoczęcie jakichkolwiek procesów zagniwania i fermentowania w zadaszonych pomieszczeniach magazynowych, w szczelnych kontenerach zabezpieczonych specjalistycznymi membranami uniemożliwiającymi ich rozproszenie. Uciążliwość odorowa zostanie zniwelowana przez zastosowanie membran.

Wytworzone odpady w wyniku procesu mechanicznej odróbki odpadów, przeznaczone do odzysku wymienionego w pkt II b niniejszej decyzji będą czasowo magazynowane w hali, gdzie zlokalizowana jest linia mechaniczna do przetwarzania odpadów.

Odpady wytworzone w wyniku procesu kompostowania, będą po ich wyładowaniu z rękawów magazynowane w sposób selektywny w zadaszonym boksie na utwardzonym terenie.

3). W dziale I pkt. 3 pod wierszem 4 od dołu na stronie 6 decyzji dodaje się zapis następującej treści:

- System Bio-Com (system technologicznie zamknięty, wykorzystujący jednorazowy zasobnik z wymuszaniem napowietrzaniem oraz odprowadzaniem powietrza podprocesowego do biofiltra). Wraz z maszyną Green Bagger posiadającą własny napęd spalinowy i składającą się z zsypu i urządzenia napelniającego i rozwijającego foliowe rękawy wymieniony system będzie rozszerzeniem istniejącej instalacji sortowniczej

System Bio-Com obejmuje 11 rękawów foliowych (zasobników) o szerokości 4,5 m i długości 30 do 45 m każdy, w tym biofiltr i rękawy, w których zachodzą procesy osuszania.

4). W dziale II dodaje się zapis II b następującej treści:

II b. Zezwalam Przedsiębiorstwu Usługowemu „HETMAN” Sp. z o. o. z siedzibą w Warszawie przy Al. Krakowskiej 110/114, na odzysk odpadów w instalacji typu Bio-Com.

1. Wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do odzysku w ww. instalacji stanowi załącznik nr IV do niniejszej decyzji.
2. Opis dopuszczalnych metod odzysku oraz opis procesu technologicznego:

W systemie Bio-Com zgodnie z załącznikiem nr 5 do ustawy o odpadach stosowane będą metody odzysku określone pod symbolem **R 3** - recykling lub regeneracja substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (włączając kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) oraz pod symbolem **R 15** - przetwarzanie odpadów, w celu ich przygotowania do odzysku, w tym do recyklingu. Po napełnieniu odpowiednimi odpadami poszczególnych szczelnych rękawów foliowych przy wykorzystaniu prasy Green Bagger mogą zachodzić wymienione metody odzysku:

a. Odzysk R3 w procesie kompostowania.

Procesowi kompostowania poddawane będą odpady biodegradowalne po właściwym przygotowaniu wsadu. Proces w warunkach tlenowych prowadzony będzie z aktywnym napowietrzaniem w okresie od 8 do 12 tygodni, w tym co najmniej 2 tygodnie z wymuszonym napowietrzaniem, nawilżaniem materiału wsadowego i oczyszczaniem powietrza procesowego, 6 - 10 tygodni z napowietrzaniem i odcięciem dopływu wody.

W wyniku procesu kompostowania zostanie wytworzony kompost oraz odpady wymienione w dziale I pkt 1 ppkt 1e niniejszej decyzji. Odpady o kodzie 19 05 01 poddane zostaną obróbce mechanicznej polegającej na zastosowaniu sita bębnowego o prześwicie oczek 20 mm. Proces przesiewania na sicie bębnowym stanowi element ciągu technologicznego. Frakcja nadsitowa, o ile będzie spełniała wymagania jak dla 19 12 10 zostanie zakwalifikowana pod tym kodem. Frakcja podsitowa zostanie przekazana do składowania.

b. Odzysk R15 w procesie stabilizacji odpadów.

Procesowi stabilizacji poddawane będą odpady podsitowe z linii sortowniczej o kodzie 19 12 12 i frakcji < 80 mm oraz odpady 19 12 12, które w wyniku osuszania nie osiągnęły wymaganego progu wartości opalowej.

Proces prowadzony będzie w warunkach tlenowych z aktywnym napowietrzaniem w okresie od 8 do 12 tygodni, w tym co najmniej 2 tygodnie z ujmowaniem i oczyszczaniem powietrza procesowego (czas osiągnięcia wartości AT4 poniżej 20 mg O₂/g s.m.) oraz nawilżaniem materiału wsadowego. Po fazie intensywnej w tych samych rękawach po odłączeniu dopływu wody do materiału wsadowego nastąpi drugi etap trwający od 6 do 10 tygodni do czasu uzyskania wartości AT4 poniżej 10 mg O₂/g s.m. Powstałe w procesie stabilizacji odpady poddane zostaną obróbce mechanicznej na sicie o prześwicie oczek 20 mm. Wytworzone po obróbce mechanicznej odpady częściowo zostaną przekazane do dalszego odzysku (19 05 03, 19 12 10) lub do unieszkodliwienia (19 05 99).

c. Odzysk R15 w procesie osuszenia odpadów.

Proces osuszenia następować będzie w maksymalnie dwóch rękawach foliowych. Procesowi osuszania podlegać będą odpady 19 12 12 kierowane z sita oczek do 80 mm, a także odpady

kierowane z separatora powietrznego (niepełniające wartości opalowej dla odpadów palnych). Proces ten następuje pod wpływem uwalniania energii cieplnej w procesie tlenowego rozkładu biodegradowalnej frakcji organicznej. Powstałe po osuszeniu odpady zostaną przesiane na sicie bębnowym, gdzie rozdzielone zostaną na frakcje nadsitową i podsitową, a następnie przekazane do dalszego zagospodarowania. Proces osuszania trwa 7 dni i stosowany jest wariantowo z procesem stabilizacji.

Odpady będą poddawane ww. procesom przy zachowaniu zasad ochrony środowiska. Napelnięty rękaw foliowy z płytą czołową i wentylatorem jest uzbrojony w instalacje rur odprowadzających powietrze poprocesowe oraz czujniki temperatury z kablami łączącymi z regulatorem i wyświetlaczem. Rękawy do kompostowania wyposażone są w instalację do ujmowania wód odciekowych. Powstające podczas procesu powietrze odlotowe (technologiczne) z wszystkich rękawów w celu usunięcia przykrego zapachu kierowane będzie do filtra biologicznego.

3. Miejsce prowadzenia odzysku odpadów: Nadarzyn ul. Turystyczna 38 (działki nr ew. 460,465/2, 465/3).

Pozostałe warunki i zapisy decyzji Starosty Pruszkowskiego z dnia 27 grudnia 2010 r., Nr 441/2010, znak: WŚ.7647/128/10 zmienionej decyzją Starosty Pruszkowskiego z dnia 21.06.2011 r., Nr 221/2011, znak: WŚ.6220.11.2011.AO oraz decyzją z dnia 20 grudnia 2011 r., Nr 493/2011, znak: WŚ.6220.20.2011.AO - nie ulegają zmianie.

UZASADNIENIE

Pismem z dnia 22.08.2012 r. (data wpływu: 27.08.2012 r.), Sebastian Ślusarczyk reprezentujący firmę Eko Konsult – biuro doradcze z siedzibą w Żąbkach przy ul. Kopernika 31 lok. 21, działający z pełnomocnictwa Mieczysława Sławomira Ciechomskiego Prezesa Zarządu Przedsiębiorstwa Usługowego „HETMAN” Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie przy Al. Krakowskiej 110/114, wystąpił z wnioskiem o zmianę decyzji Starosty Pruszkowskiego z dnia 27.12.2010 r., Nr 441/2010, znak: WŚ.7647/128/10 zmienionej decyzją Starosty Pruszkowskiego z dnia 21.06.2011 r., Nr 221/2011, znak: WŚ.6220.11.2011.AO oraz decyzją z dnia 20 grudnia 2011 r., Nr 493/2011, znak: WŚ.6220.20.2011.AO w sprawie pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem odzysku i zbierania odpadów na terenie zakładu w Nadarzynie przy ul. Turystycznej 38 na działkach nr ew. 465/2, 465/3 i 460.

Wnioskowana zmiana dotyczyła rozszerzenia zezwolenia w zakresie wyposażenia istniejącej instalacji o dodatkowy moduł – system Bio-Com w którym prowadzone będą procesy kompostowania, stabilizacji i osuszania odpadów zaliczane zgodnie z załącznikiem nr 5 do ustawy o odpadach do metod odzysku określonych pod symbolem R 3 i R15.

Z analizy przedłożonej dokumentacji wynika, że wprowadzona przez Stronę zmiana w sposobie gospodarki odpadami przy zachowaniu warunków niniejszej decyzji oraz przestrzeganiu przepisów ustawy o odpadach nie wpłynie negatywnie na środowisko.

Wyposażenie instalacji Bio-Com stanowić będzie 11 rękawów foliowych (zasobników) o szerokości 4,5 m i długości 30 do 45 m każdy, w tym biofiltr i rękawy, w których zachodzą procesy osuszania. Do napelniania i rozwijania rękawów wykorzystana zostanie maszyna Green Bagger o wydajności do 120 m³/godz.

Przedstawiona w opracowaniu technologia jest częścią ciągu technologicznego dla Mechanicznego Przetwarzania Odpadów. Ze względu na możliwość alternatywnego zastosowania procesów odzysku R15 odpadów o kodzie 19 12 12 (stabilizacja lub osuszanie) we wniosku uwzględniono maksymalną ilość odpadów podsitowych z linii sortowniczej dla obu procesów.

Wniosek w zakresie odzysku odpadów został pozytywnie zaopiniowany postanowieniem Wójta Gminy Nadarzyn z dnia 11.09.2012 r., znak: ROŚ.6234.6.2012.KP.

Wobec powyższego orzeczono, jak w sentencji.

Wszelkie zmiany w sposobie prowadzenia działalności w zakresie wytwarzania odpadów w stosunku do stanu przedstawionego we wniosku wymagają aktualizacji pozwolenia.

Od niniejszej decyzji przysługuje odwołanie za moim pośrednictwem do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Warszawie ul. Kielecka 44 w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Pobrano opłatę skarbową w wysokości 253,00 zł, na podstawie części III ust. 40 pkt 2 oraz ust. 46 pkt 1 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. Nr 225, poz. 1635).

Z P.D. STAROSTY
mgr inż. Włodzimierz Garczyński
NACZELNIK Wydziału
Ochrony Środowiska i Rolnictwa

Otrzymują:

1. Pan Sebastian Ślusarczyk (Eko-Konsult Biuro doradcze, 05-091 Zabki, ul. Kopernika 31 lok. 21, adres do korespondencji: ul. Klaudyny 18A/2, 01-684 Warszawa); z up. P.U. HETMAN Sp. z o.o., Al. Krakowska 110/114, 00-971 Warszawa REGON: 016270951

② a/a

Do wiadomości:

1. Mazowiecki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Warszawie, ul. Bartycka 110 a, 00 - 716 Warszawa
2. Marszałek Województwa Mazowieckiego, ul. Jagiellońska 26, 03 - 719 Warszawa
3. Wójt Gminy Nadarzyn, ul. Mszczonowska 19, 05-830 Nadarzyn

STAROSTA PRUSZKOWSKI

ul. Drzymały 30
05-800 Pruszków (1)

Załącznik nr IV

do decyzji Starosty Pruszkowskiego z dnia 27.12.2010r. nr 441/2010, znak: WŚ.7647/128/10, (zmienionej decyzją Starosty Pruszkowskiego z dnia 21.06.2011r., Nr 221/2011, znak: WŚ.6220.11.2011.AO, decyzją z dnia 20 grudnia 2011 r., Nr 493/2011, znak: WŚ.6220.20.2011.AO oraz decyzją z dnia 17.09.2012 r., Nr 499/2012, znak: WŚ.6220.23.2012.AO).

Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do odzysku w instalacji Bio-Com przez Przedsiębiorstwo Usługowe „HETMAN” Sp. z o.o. :

I. W procesie R3:

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Ilość (Mg/rok)
1.	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	16 03 80	2000
2.	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	20 01 08	2000
3.	Odpady ulegające biodegradacji	20 02 01	5000

II. W procesie R15 (stabilizacja lub wariantowo proces osuszania):

Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Ilość (Mg/rok)
1.	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	19 12 12	40000

Z up. STAROSTY
mgr inż. Włodzisław Garczyński
NACZELNIK Wydziału
Ochrony Środowiska i Rolnictwa

Załącznik nr IV do decyzji Starosty Pruszkowskiego z dnia 27.12.2010 r. nr 441/2010, znak: WŚ.7647/128/10 (zmienionej decyzją Starosty Pruszkowskiego z dnia 21.06.2011r., Nr 221/2011, znak: WŚ.6220.11.2011.AO, decyzją z dnia 20 grudnia 2011 r., Nr 493/2011, znak: WŚ.6220.20.2011.AO oraz decyzją z dnia 17.09.2012 r., Nr 499/2012, znak: WŚ.6220.23.2012.AO).